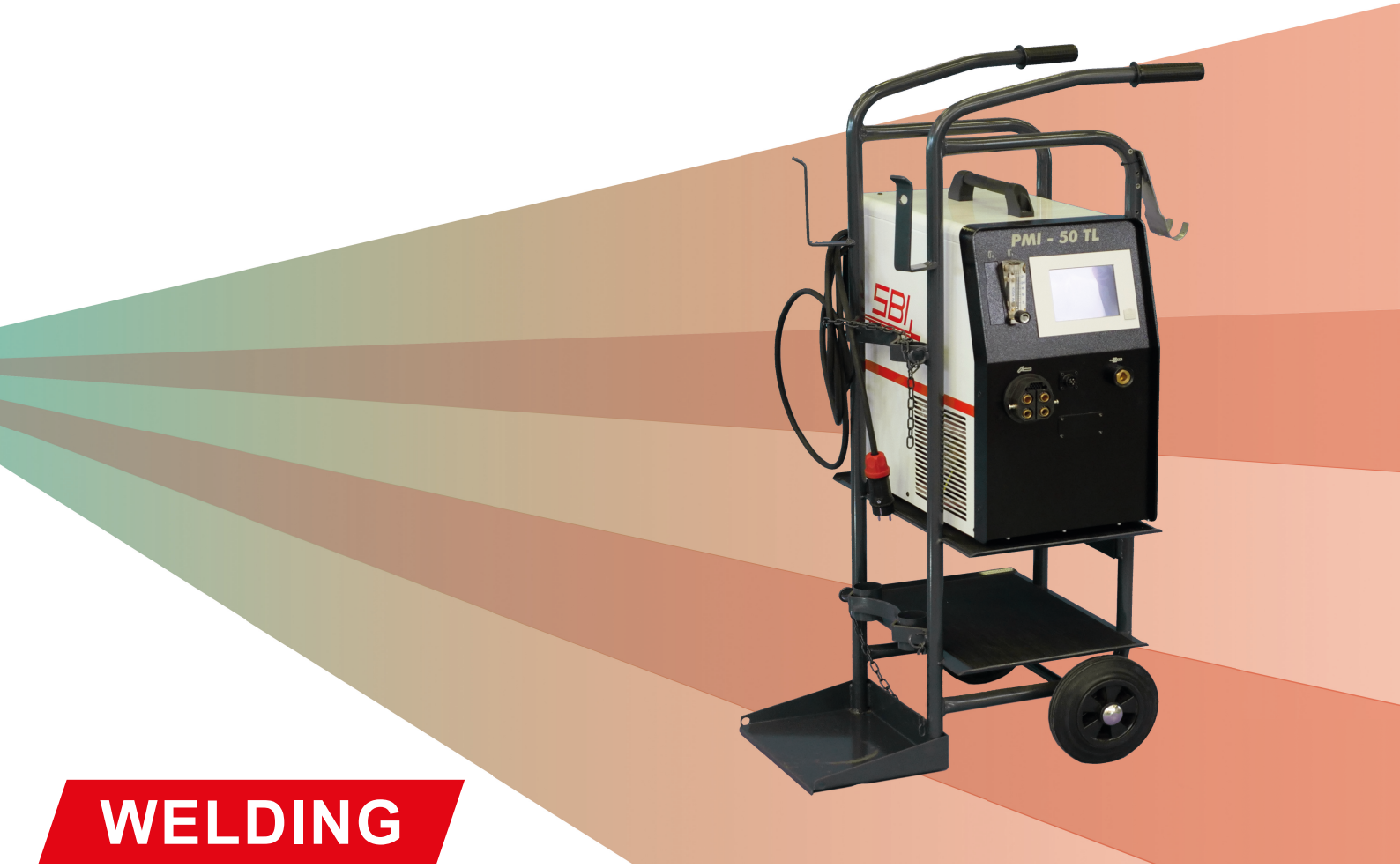
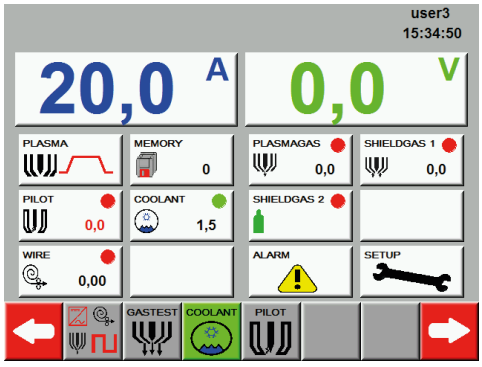


WELDING

SET PMI - 50 TL Automotive

Schweißequipment für Mikro- und Softplasma im Reparatur- und Wartungseinsatz (Item. no.: 1025923)

Intuitiver Touch Screen



SBI GmbH / Gewerbering 15 / 3710 Ziersdorf / Österreich / +43 29 52 341 39 / office@sbi.at www.sbi.at

Plasma Löten

Beim Plasmalötverfahren wird der begrenzt, übertragene Plasmalichtbogen zum Vorwärmen der Blechränder auf Löttemperaturen verwendet.

Zusatzmaterialien mit niedrigeren Schmelztemperaturen als die Grundwerkstoffe ermöglichen das Fügen ohne Aufschmelzen des Grundmaterials.

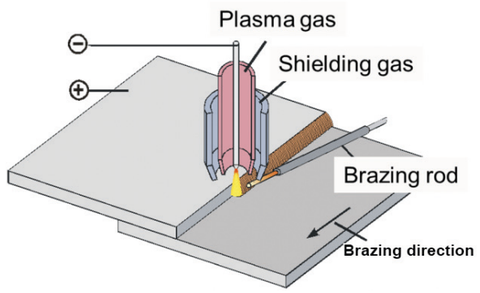
Durch den fokussierten Lichtbogen werden die Löttemperaturen sehr schnell erreicht, wodurch hohe Lötgeschwindigkeiten erzielt werden. Dies führt zu einem geringen Wärmeeintrag in das Werkstück und sehr geringen Verzug.

Die Hauptanwendung für dieses Verfahren ist das Fügen und Reparieren von verzinkten Blechen im Automobilbau.

Die gebräuchlichsten Hartlötmaterialien sind CuSi-Legierungen sowie andere Messingwerkstoffe wie CuAl, CuSiMn, CuSn,... .

Vorteile im Vergleich zu Mig oder Tig - Löten sind:

- sehr feine Nahtbreiten
- extrem niedrige Verzugsneigung
- unabhängige Zugabe von Wärme und Lot
- keine Spritzer und nahezu keine Verdampfung der Zink Schutzschicht
- nur wenig Verschleißmaterial notwendig
- sehr economische Verbindung mit hoher Prozessgeschwindigkeit



Mikro Plasma

Der Lichtbogen beim Mikroplasmaschweißen wird durch eine Kupferdüse mit kleinen Bohrungen eingeengt. Dies bewirkt eine sehr hohe Leistungsdichte bei vergleichsweisem geringem Strom. Durch die exakte Regelung des Schweißstroms sowie die elektronische Regelung des Plasmagasflusses ist das Mikroplasmaverfahren die bevorzugte Wahl zum Schweißen von Formen, Sieben, dünnwandigen Bauteilen sowie zum Aufschweißen von scharfen Kanten.

Unser PMI 50 startet standardmäßig bei einem Schweißstrom von nur 0,5 Ampere.

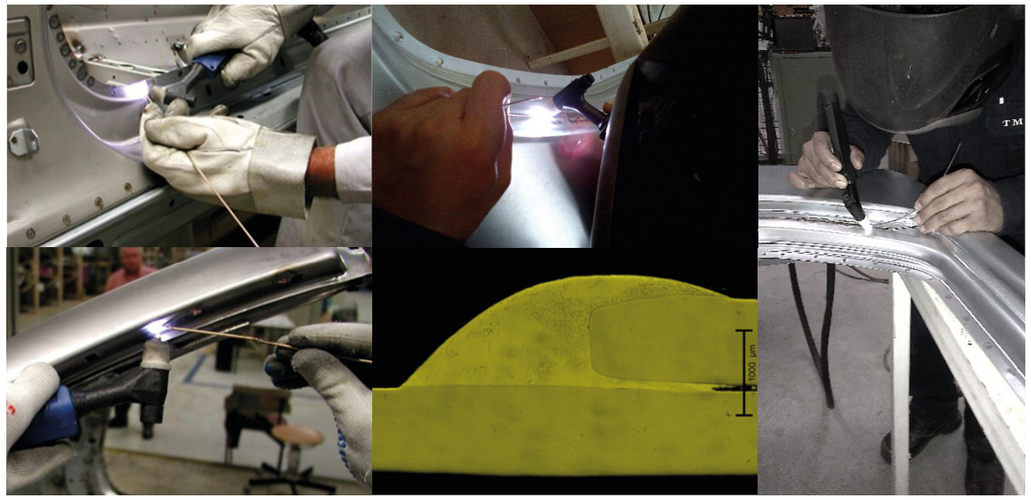
Das Mikroplasmaschweißen wird sowohl für manuelle als auch für automatisierte Anwendungen eingesetzt.

Technische Spezifikationen

Spezifikationen Set PMI - 50 TL Automotive	
Hauptspannung - Version ~3 Phasen	3 x 400 V AC ± 10% 50/60 Hz ± 1% 4 x 32 A CEE plug
Hauptspannung - single pase	230 V AC ± 15% 50/60 Hz zwei-pin geerdeter Stecker
Brenneranschluss	Quick connector
Schweißstrom (35% duty-cycle)	50 A
Schweißstrom (60% duty-cycle)	40 A
Schweißstrom (100% duty-cycle)	30 A
Einstellbereich	0,5 ÷ 50 A
Einstellbereich Pilotstrom	0,5 ÷ 50 A
Schutzklasse	IP 21 S
Elekronische Plasmagasregelung	0,2 ÷ 5,0 l/min
Manuelle Schutzgasregelung	2,0 ÷ 25,0 l/min
	634x309x305 mm
Gewicht	ca. 47 kg

Ttechnische Irrtümer vorbehalten.

Anwendungen



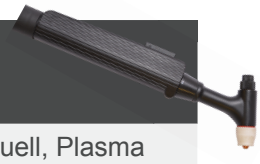
SBI GmbH / Gewerbering 15 / 3710 Ziersdorf / Österreich / +43 29 52 341 39 / office@sbi.at www.sbi.at

Equipment und Zubehör

Wagen mit Brennerhalter
*Item no.: 1025660 *1*

Wagen für PMI-50 TL mit Ablagefach und Gasflaschenhalter.
Brennerhalter mit automatischem Start des Pilotlichtbogens.

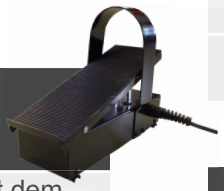
TP50-M-70°, QC
*Item no.: 1025657 (3m) *1*



Brennertype	manuell, Plasma
Ausführung	Handbrenner 70°
Max. Strom bei 60% Leistung	50 A*
Kühlung	flüssiggekühlt
Schlauchpaket	3m/4 m**

* in Standardausführung
** optionale Schlauchpaketlängen möglich

Fußtaster FP1
Item no.: 1017033



Die Fernsteuerung FP1 ermöglicht dem Bediener eine einfache Einstellung des Stroms per Fußpedal. Die Hände bleiben frei. Dadurch ist eine gleichmäßige Brennerführung ohne Unterbrechungen gewährleistet.

Set Verschleißteile TP50
*Item no.: 1016898 *1*

Set inkludiert:
1x Box
2x Schutzgasdüse Ø11,0mm
3x Plasmadüse Ø1,0mm
3x Plasmadüse Ø1,2mm

**1 Inkludiert im „Set PMI - 50 TL Automotive“*

W-elektroden Schleifer
Item no.: 1006908

Schärft Elektroden präzise und einfach in Längsform.

für Ø 1,0 ÷ 4,0 mm

Zubehör

Böhler Guardian 62 Air complete
Item no.: 56997

Böhler Guardian 62
Item no.: 32373

Böhler Welding Handschuhe MIG/MAG Premium
Item no.: (M/9) 61137 / (L/10) 53095 / (XL/11) 60310

Verbrauchsmaterialien

Fragen Sie nach Draht- und Pulververbrauchsmaterialien für Ihre spezifische Anwendung. Wir unterstützen Sie gerne.