

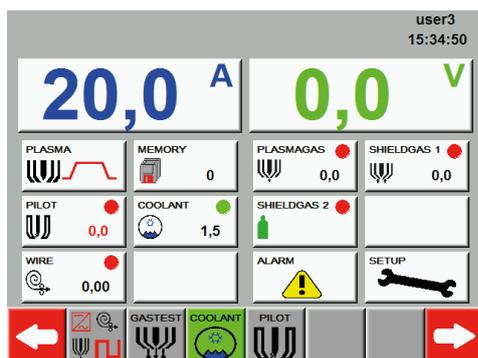


WELDING

PMI - 350 TL PULVER

Plasma-Pulver Schweißen für high-tech Lösungen im praktischen Einsatz

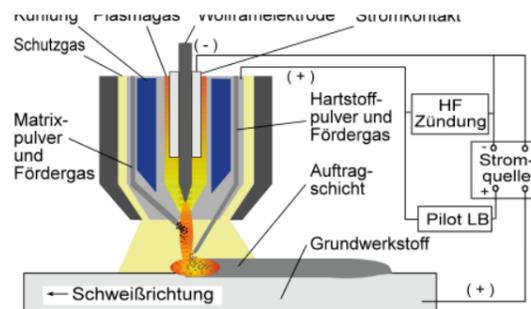
Intuitiver Touch Screen



Plasma Stromquelle DC

Multi-functionale Einheit – das ideale Equipment zum Plasma-Schweißen

- PLASMA/TIG/MMA Prozesse
- Stabiler und ruhiger Plasma Lichtbogen
- Hohe Abscheideraten und damit kürzere Schweißzeit
- Homogene, poren- und spritzerfreie Schichtabscheidung
- Integrierter Programmspeicher
- Unkomplizierte Automatisierungsintegration
- Einfache Bedienung dank Touch-Display
- Kühleinheit mit Monitoringfunktion



Das Plasmaschweißen mit ihren vielen Vorteilen bietet eine attraktive Alternative zum Laserschweißen. Besonders wenn hohe Qualität gefordert ist punktet das Plasmaschweißen bei Blechen und speziellen Bauteilen.

Im Gegensatz zum WIG-Schweißen wird der Lichtbogen über eine Kupferdüse eingengt was eine höhere Leistungsdichte ermöglicht. Durch diese lässt sich eine Steigerung der Schweißgeschwindigkeit um 100% und mehr (im Vergleich zum WIG-Schweißen) erreichen. Dieses Verfahren hat den Vorteil eines tieferen Einbrandes und die Lebensdauer der Wolframelektrode ist deutlich länger, da sie sich innerhalb der Plasmadüse befindet und dadurch vor Verunreinigungen und Beschädigung geschützt ist.

Beim Plasmapulver-Schweißen wird der Schweißzusatzstoff in Form von gasverdüstertem Pulver in das Schweißbad zugeführt (siehe Abbildung 2). Durch die Art der Einbringung des Pulvers in den Plasmalichtbogen kann der Wärmeeintrag ins Grundmaterial besser gesteuert werden. Der Großteil der Energie wird zum Aufschmelzen des Zusatzwerkstoffes verwendet, dies reduziert den Wärmeeintrag und führt zu einer geringeren Aufmischung.

Ihre Vorteile beim Plasma-Pulververfahren:

- Konzentrierter Lichtbogen
- Höhere Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zu WIG
- Pulver kann vor oder nach dem Lichtbogen in das Schweißbad eingebracht werden
- Sehr geringe Aufmischung vom Basiswerkstoff < 1% möglich
- Geringere Schichtdicken und Zusatzmaterial, weil schon in der ersten Lage der reine Zusatzwerkstoff vorhanden
- Einfache Handhabung
- Hand- oder mechanisiertes Schweißen möglich

Technische Spezifikationen

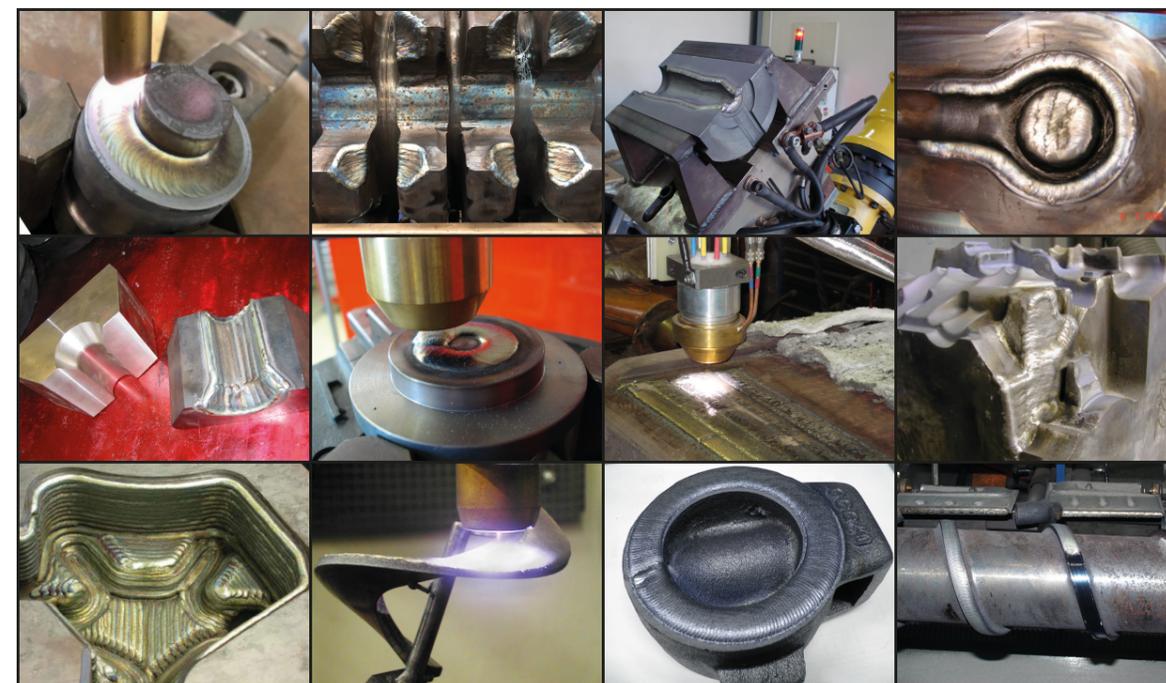
Spezifikationen PMI - 350 TL PULVER

Hauptspannung	3 x 400 V AC ± 15% 50/60 Hz ± 1%
Pulverförderer	4 x 32 A CEE plug, 6 mm ²
Brenneranschluss	Single connector
Schweißstrom (60% duty-cycle)	320 A
Schweißstrom (100% duty-cycle)	290 A
Einstellbereich	3 ÷ 350 A
Einstellbereich Pilotstrom	0,5 ÷ 50 A
Schutzklasse	IP 21 S
Elektronische Plasmagasregelung	0,1 ÷ 5,0 l/min
Manuelle Schutzgasregelung	1,0 ÷ 25,0 l/min
Manuelle Pulvergasregelung	0,5 ÷ 5,0 l/min
Abmessungen (LxBxH)	1200x520x940 mm
Gewicht	105 kg



Technische Irrtümer vorbehalten.

Anwendungen



Equipment und Zubehör

Powder Feeder PF2

Item no.: 1024594

Trärgase	Ar, Ar-H ₂
Trärgas Rate	0 ÷ 7 l/min
Pulver Reservoir	1,5 l
Schutzklasse	IP23
Gewicht (leer)	ca. 8,0 kg
Abmessungen (LxBxH)	285 x 235 x 400 mm
Pulverförderrate	3-120 g/min, je nach gewähltem Förderrad, Brenner, Anode und Pulverdichte.



Brenner PP280

Item no.: 1025423 (4m)

Brennertyp	Pulver-Brenner manuell
Ausführung	Handbrenner 70°
Max. Strom bei 60% Leistung	280 A DC
Pulverförderrate*	max. 80 g/min
Kühlung	flüssiggekühlt
Schlauchpaket	4 m / 6 m**



* in Abhängigkeit der Pulvereigenschaften und des eingesetzten Brenners
** optionale Schlauchpaketlängen

Brenner PP400

Item no.: 1025728 (6m)

Brennertyp	Pulver - Maschinenbrenner
Ausführung	vertical
Max. Strom bei 100% Leistung	400 A
Pulverförderrate*	max. 80 g/min
Kühlung	flüssiggekühlt
Schlauchpaket	4m** / 6 m



* in Abhängigkeit der Pulvereigenschaften und des eingesetzten Brenners
** optionale Schlauchpaketlängen

Handfernbedienung RC-S

Item no.: 1016968

Fernbedienung zum Start des Pilot / Plasma Lichtbogens, analoge Potentiometer und Kontroll-LEDs, inkl. 5m Kabellänge.



W-elektroden Schleifer

Item no.: 1006908

Schärft Elektroden präzise und einfach in Längsform.
für Ø 1,0 ÷ 4,0 mm



Zubehör

Böhler Guardian 62

Item no.: 32373



Böhler Guardian 62 Air complete

Item no.: 56997



Böhler Welding Handschuhe MIG/MAG Premium

Item no.: (M/9) 61137 / (L/10) 53095 / (XL/11) 60310



Verbrauchsmaterialien

Fragen Sie nach Draht- und Pulververbrauchsmaterialien für Ihre spezifische Anwendung. Wir unterstützen Sie gerne.