PMI - 500 TL3 Datenblatt

Gerät für Stichlochanwendungen und höhere Leistungsdichten wie z.b. Bleche mit einer Stärke bis ~12mm.

TECHNISCHE DETAILS

Der Lichtbogen wird durch eine Kupferdüse eingeschnürt, was eine hohe Leistungsdichte bewirkt. Durch den konzentrierten Lichtbogen, im Zusammenspiel mit dem regelbaren Plasmagas, können höhere Schweißgeschwindigkeiten sowie ein tieferer Einbrand (Wurzelschweißung) erreicht werden, was Zeit und Kosten spart. Die starke Bündelung des Lichtbogens und die Schweißgeschwindigkeit bewirken, dass nur eine schmale Wärmeeinflusszone gebildet wird, welche einen geringeren thermischen Verzug im Bauteil zur Folge hat.

- hohe Qualität der Naht
- hohe Verfahrenssicherheit
- hoher Automatisierungsgrad
- hohe Produktivität durch hohe Schweissgeschwindigkeit

OPTIONEN:

PGR-05: elektr. Plasmagasregelung, Bereich 0,1 ÷ 5 l/min
SGR-20: elektr. Schutzgasregelung, Bereich 0,5 ÷ 20 l/min
MCU-MI: Motorsteuerkarte zum Ansteuern von einem oder 2 Draht/Pulverförderer

SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf
www.sbi.at

Phone: +43/29 52/341 39
Fax: +43/29 52/341 39-800
Mail: office@sbi.at

VAT-no.: ATU 74592719
Commercial register no.: FN 515241 h
LG: Korneuburg

Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen
Bank code: 34680
Account no.: 60.2862

BIC/SWIFT: RZOOAT2L680
IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862
EORI: ATE OS1 000 098 938

Anwendbare Schweißmethoden	• Plasma-Nahtschweißen • Plasma-Tiefschweißen • Plasma-Hartlöten • Plasma-Beschichten • Plasma-Pulverbeschichten • Plasma-Punktschweißen • TIG Welding
Spanne geeigneter Materialstärken (Plasma-Nahtschweißen)	~ 0.5 – 10 mm
Spanne geeigneter Materialstärken (Plasma-Punktschweißen)	~ 0.5 – 4 mm
Automatisierung	• Automatisierungsfähig
Betriebsart	DC
Versorgungsspannung	3 × 400 V ±15 % 50/60Hz
Phase	3-phasig
Netzanschluss	4 × 32 A CCE Stecker, 6 mm²
Max. Schweißstrom bei 35 % Betriebszyklus (40 °C)	500A
Max. Schweißstrom bei 100 % Betriebszyklus (40 °C)	300A
Schweißstrom-Regelbereich	5 – 500 A
Max. Lichtbogenstrom bei 35 % Betriebszyklus (40 °C)	50A
Max. Lichtbogenstrom bei 100 % Betriebszyklus (40 °C)	30A
Lichtbogenstrom-Regelbereich	0.5 – 50 A
Regelbereich TIG-Schweißen	5 – 500 A
Kühlung	Kühlflüssigkeit
Schutzart	IP 21 S
Länge	1200mm
Breite	520mm
Höhe	940mm
Gewicht	105kg
Ausstattung	• Stromquelle mit HF-Zündung • USB Interface • Ethernet Interface • Integrierter Schweißprogrammspeicher • Integrierte Kühlung • Integrierte Überwachung, bzw. Messung des Kühlmediums • Integrierte Drahtvorschub- und Freilaufgebersteuerung, 2 Geräte (MCU-MSI) • Integrierte Drahtvorschub- und Freilaufgebersteuerung (MCU-MI) • Integrierte elektronische Gasregelung (PGR) • Integrierte Automatisierungsschnittstelle • Software zur externen Steuerung über Computer (Diagnose, Parametereinstellung, Dokumentation) • Plasmagas-Durchflussmesser • Fernbedienung RC-S • Schweißstrom-Fußsteuerung • Stellplatz für 20l Gasflasche • Schutzgas-Durchflussmesser • Mobilität durch Räder • HPP1 - Hochdruckpumpe (1 Kreislauf) • HPP2 - Hochdruckpumpe (2 Kreisläufe) • Plattenwärmetauscher • Touchscreen 7,0" • Integrierte ECO-Notabschaltung • Lichtstrom mit HF-Zündung

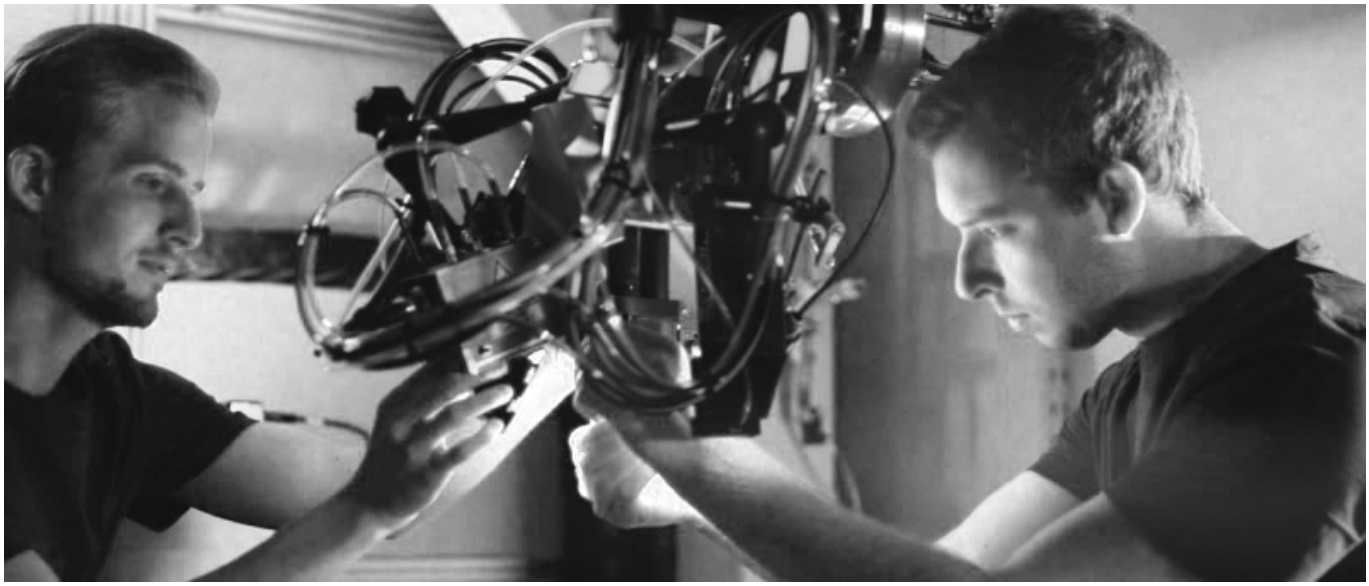
Automatisierungsschnittstelle „Tiny“	• Inklusive
Digitale Eingänge	4 × 24 V
Digitale Ausgänge	4 × 24 V
Analoge Eingänge	2 × 0 – 10 V
Analoge Ausgänge	2 × 0 – 10 V
CAN-Bus (SBI-Protokoll)	• Inklusive
Automatisierungsschnittstelle „AS/AD Basic“	• Inklusive
Digitale Eingänge	10
Digitale Ausgänge	10
Analoge Eingänge	4
Analoge Ausgänge	4
KTY-Eingang	1
CAN-Schnittstelle	• Inklusive
Vorbereitung für, bzw. Verfügbarkeit von bestimmten Busschnittstellen	• Inklusive

Empfohlene Schweißbrenner

Über SBI GmbH

SBI wurde 1999 mit dem Ziel gegründet, Rapid-Prototyping-Technologien zu entwickeln. SBI hat seitdem seine Plasmatechnologien und Schweißlösungen am Markt präsentiert und um verschiedenste Kundenanforderungen erweitert. Von automatisierten Lösungen für Beschichtungstechnologien bis zur Reparatur von Schmiedegräben oder Plasma-Lichtbogenabscheidungsmaschinen für die Wartung von Flugzeugturbinen hat SBI namhafte Referenzen auf dem Gebiet des Lichtbogenabscheidungsplasmas etabliert. Seit 2009 konnte sich SBI als Hauptlieferant seiner plasmabasierten Technologie für die 3D-Herstellung von Luftfahrtteilen etablieren.

Neben dem etablierten Portfolio an leistungsfähigen Plasma-Wechselrichtersystemen und Plasma-Schweißgeräten hat SBI eigene Maschinen für die additive Fertigung entwickelt. Der Hersteller brachte das Metalladditiv-Fertigungssystem M3DP im Jahr 2019 auf den Markt.



SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf www.sbi.at

Phone: +43/29 52/341 39
Fax: +43/29 52/341 39-800
Mail: office@sbi.at

VAT-no.: ATU 74592719
Commercial register no.: FN 515241 h
LG: Korneuburg

Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen
Bank code: 34680
Account no.: 60.2862

BIC/SWIFT: RZOOAT2L680
IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862
EORI: ATE OS1 000 098 938