



# PMI 50 TL / Basic SP Datenblatt

## Plasma Multi Inverter Touch Line and Basic Single Phase CCC

**Multifunktionelles Gerät – Die ideale Lösung für das Schweißen von Feinblechen mit einer Stärke bis ~1mm.**

## TECHNISCHE DETAILS

Durch die exakte Regelung des Schweißstroms und der elektronischen Plasmagasregelung, können mit dem Mikroplasma-Verfahren, Folien, Siebe und dünnwandige Bauteile, ab 0,5A manuell und automatisiert, geschweißt werden.

Erhältlich mit 400V oder 230V Versorgung:

**PMI 50 TL** 3x400V ±15% 50/60Hz 3 Phasen 4x16A CCE Stecker, 2,5mm<sup>2</sup>

**PMI 50 TL Basic Single Phase** 230V ±15% 50/60Hz 1 Phase Schukostecker 2,5mm<sup>2</sup>

### OPTIONEN:

**PGR-05:** elektr. Plasmagasregelung, Bereich 0,1 ÷ 5 L/min

**SGR-20:** elektr. Schutzgasregelung, Bereich 0,5 ÷ 20 L/min

**Anwendbare Schweißmethoden**

- Plasma-Nahtschweißen
- Plasma-Hartlöten
- Plasma-Beschichten

**Spanne geeigneter Materialstärken (Plasma-Nahtschweißen)**

~ 0.1 – 1 mm

**Betriebsart**

DC

**Versorgungsspannung**

230 V ±15 % 50/60Hz

**Phase**

1-phasig

**Netzanschluss**Schukostecker, 2.5 mm<sup>2</sup>**Max. Schweißstrom bei 35 % Betriebszyklus (40 °C)**

50A

**Max. Schweißstrom bei 100 % Betriebszyklus (40 °C)**

30A

**Schweißstrom-Regelbereich**

0.5 – 50 A

**Max. Lichtbogenstrom bei 35 % Betriebszyklus (40 °C)**

15A

**Max. Lichtbogenstrom bei 100 % Betriebszyklus (40 °C)**

15A

**Lichtbogenstrom-Regelbereich**

0.5 – 15 A

**Regelbereich TIG-Schweißen**

0.5 – 50 A

**Kühlung**

Kühlflüssigkeit

**Schutzart**

IP 21 S

**Länge**

620mm

**Breite**

300mm

**Höhe**

555mm

**Gewicht**

47kg

**Ausstattung**

- Stromquelle mit HF-Zündung
- USB Interface
- Ethernet Interface
- Integrierter Schweißprogrammspeicher
- Integrierte Kühlung
- Integrierte Überwachung, bzw. Messung des Kühlmediums
- Integrierte elektronische Gasregelung (PGR)
- Integrierte Automatisierungsschnittstelle
- Software zur externen Steuerung über Computer (Diagnose, Parametereinstellung, Dokumentation)
- Plasmagas-Durchflussmesser
- Schutzgas-Durchflussmesser
- Fernbedienung RC-S
- Schweißstrom-Fußsteuerung
- Touchscreen 5,4"

**Automatisierungsschnittstelle „Tiny“**

• Inklusive

**Digitale Eingänge**

2 × 24 V

**Digitale Ausgänge**

3 × 24 V

**Analoge Eingänge**

2 × 0 – 10 V

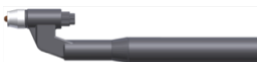
**Analoge Ausgänge**

1 × 0 – 5 V / 1 × 0 – 10 V

## Empfohlene Schweißbrenner



TP50-M



TP50-R

## Über SBI GmbH

SBI wurde 1999 mit dem Ziel gegründet, Rapid-Prototyping-Technologien zu entwickeln. SBI hat seitdem seine Plasmatechnologien und Schweißlösungen am Markt präsentiert und um verschiedenste Kundenanforderungen erweitert. Von automatisierten Lösungen für Beschichtungstechnologien bis zur Reparatur von Schmiedegräben oder Plasma-Lichtbogenabscheidungsmaschinen für die Wartung von Flugzeugturbinen hat SBI namhafte Referenzen auf dem Gebiet des Lichtbogenabscheidungsplasmas etabliert. Seit 2009 konnte sich SBI als Hauptlieferant seiner plasmabasierten Technologie für die 3D-Herstellung von Luftfahrtteilen etablieren.

Neben dem etablierten Portfolio an leistungsfähigen Plasma-Wechselrichtersystemen und Plasma-Schweißgeräten hat SBI eigene Maschinen für die additive Fertigung entwickelt. Der Hersteller brachte das Metalladditiv-Fertigungssystem M3DP im Jahr 2019 auf den Markt.

