



PMI - 200 TL3 Datenblatt

Das Softplasma Schweißgerät findet Anwendung bei Blechen bis zu 6mm. Hauptsächlich verwendete Werkstoffe für Plasmaschweißen sind Edelstähle, Stähle, Titan, Zirkonium und Kupfer.

TECHNISCHE DETAILS

Der Lichtbogen wird durch eine Kupferdüse eingeschnürt, was eine hohe Leistungsdichte bewirkt. Durch den konzentrierten Lichtbogen, im Zusammenspiel mit dem regelbaren Plasmagas, können höhere Schweißgeschwindigkeiten sowie ein tieferer Einbrand (Wurzelschweißung) erreicht werden, was Zeit und Kosten spart. Die starke Bündelung des Lichtbogens und die Schweißgeschwindigkeit bewirken, dass nur eine schmale Wärmeeinflusszone gebildet wird, welche einen geringeren thermischen Verzug im Bauteil zur Folge hat.

- hohe Qualität der Naht
- hohe Verfahrenssicherheit
- hoher Automatisierungsgrad
- hohe Produktivität durch hohe Schweissgeschwindigkeit

OPTIONEN:

PGR-05: elektr. Plasmagasregelung, Bereich $0,1 \div 5$ l/min **SGR-20:** elektr. Schutzgasregelung, Bereich $0,5 \div 20$ l/min

MCU-MI: Motorsteuerkarte zum Ansteuern von einem oder 2 Draht/Pulverförderer

SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf

www.sbi.at

Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen Bank code: 34680 Account no.: 60.2862 BIC/SWIFT: RZOOAT2L680 IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862 EORI: ATE OS1 000 098 938

Anwendbare Schweißmethoden	 Plasma-Beschichten Plasma-Hartlöten Plasma-Pulverbeschichten Plasma-Punktschweißen TIG Welding Plasma-Nahtschweißen
Spanne geeigneter Materialstärken (Plasma- Nahtschweißen)	~ 0.5 – 3 mm
Spanne geeigneter Materialstärken (Plasma- Punktschweißen)	~ 0.5 – 3 mm
Automatisierung	Automatisierungsfähig
Betriebsart	DC
Versorgungsspannung	3 × 400 V-460 V ±15 % 50/60Hz
Phase	3-phasig
Netzanschluss	4 × 16 A CCE Stecker, 2.5 mm ²
Max. Schweißstrom bei 35 $\%$ Betriebszyklus (40 $^{\circ}$ C)	200A
Max. Schweißstrom bei 100 % Betriebszyklus (40 °C)	150A
Schweißstrom-Regelbereich	3 – 200 A
Max. Lichtbogenstrom bei 35 % Betriebszyklus (40 °C)	50A
Max. Lichtbogenstrom bei 100 % Betriebszyklus (40°C)	30A
Lichtbogenstrom-Regelbereich	0.5 – 50 A
Regelbereich TIG-Schweißen	3 – 200 A
Kühlung	Kühlflüssigkeit
Schutzart	IP 21 S
Länge	700mm
Breite	340mm
Höhe	555mm
Gewicht	60kg
Ausstattung	 Stromquelle mit HF-Zündung USB Interface Ethernet Interface Integrierter Schweißprogrammspeicher Integrierte Kühlung Integrierte Überwachung, bzw. Messung des Kühlmediums Integrierte elektronische Gasregelung (PGR) Integrierte Drahtvorschub- und Freilaufgebersteuerung (MCU-MI) Integrierte Automatisierungsschnittstelle Software zur externen Steuerung über Computer (Diagnose, Parametereinstellung, Dokumentation) Plasmagas-Durchflussmesser Schutzgas-Durchflussmesser Fernbedienung RC-S Schweißstrom-Fußsteuerung Touchscreen 7,0" Lichtstrom mit HF-Zündung
Automatisierungsschnittstelle "Tiny"	• Inklusive
Digitale Eingänge	4 × 24 V
Digitale Ausgänge	4 × 24 V
Analoge Eingänge	2 × 0 – 10 V
Analoge Ausgänge	2 × 0 – 10 V
CAN-Bus (SBI-Protokoll)	• Inklusive

SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf

www.sbi.at

Phone: +43/29 52/341 39 Fax: +43/29 52/341 39-800 Mail: office@sbi.at VAT-no.: ATU 74592719 Commercial register no.: FN 515241 h LG: Korneuburg Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen Bank code: 34680 Account no.: 60.2862 BIC/SWIFT: RZOOAT2L680 IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862 EORI: ATE OS1 000 098 938

Digitale Eingänge	10
Digitale Ausgänge	10
Analoge Eingänge	4
Analoge Ausgänge	4
KTY-Eingang	1
CAN-Schnittstelle	• Inklusive
Anschlusskabel	5m
Vorbereitung für, bzw. Verfügbarkeit von bestimmten Busschnittstellen	• Inklusive

SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf

www.sbi.at

Phone: +43/29 52/341 39 Fax: +43/29 52/341 39-800 Mail: office@sbi.at VAT-no.: ATU 74592719 Commercial register no.: FN 515241 h LG: Korneuburg

Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen Bank code: 34680 Account no.: 60.2862 BIC/SWIFT: RZOOAT2L680 IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862 EORI: ATE OS1 000 098 938

Empfohlene Schweißbrenner

SBI GmbH - Gewerbering 15 - A-3710 Ziersdorf •

Phone: +43/29 52/341 39 VAT-no.: ATU 74592719 Commercial register no.: FN 515241 h

Fax: +43/29 52/341 39-800 Mail: office@sbi.at

LG: Korneuburg

Bank details: Raiffeisenbank Wels eGen Bank code: 34680 Account no.: 60.2862

BIC/SWIFT: RZOOAT2L680 IBAN: AT25 3468 0000 0060 2862 EORI: ATE OS1 000 098 938

www.sbi.at

Über SBI GmbH

SBI wurde 1999 mit dem Ziel gegründet, Rapid-Prototyping-Technologien zu entwickeln. SBI hat seitdem seine Plasmatechnologien und Schweißlösungen am Markt präsentiert und um verschiedenste Kundenanforderungen erweitert. Von automatisierten Lösungen für Beschichtungstechnologien bis zur Reparatur von Schmiedegräben oder Plasma-Lichtbogenabscheidungsmaschinen für die Wartung von Flugzeugturbinen hat SBI namhafte Referenzen auf dem Gebiet des Lichtbogenabscheidungsplasmas etabliert. Seit 2009 konnte sich SBI als Hauptlieferant seiner plasmabasierten Technologie für die 3D-Herstellung von Luftfahrtteilen etablieren.

Neben dem etablierten Portfolio an leistungsfähigen Plasma-Wechselrichtersystemen und Plasma-Schweißgeräten hat SBI eigene Maschinen für die additive Fertigung entwickelt. Der Hersteller brachte das Metalladditiv-Fertigungssystem M3DP im Jahr 2019 auf den Markt.

