



# ArcCam AL Datenblatt

## High-Quality Industriekamera

Bei Automatisierten Prozessen ist es meist nicht möglich, daß der Bediener den Prozess von der Nähe überwachen kann. Zur Visualisierung soll eine Schweißkamera Bilder von Lichtbogen, Draht und Schmelze in Farbe und mit hohem Dynamikumfang liefern. Die SBI Schweißkamera ArcCam ist standardmäßig mit Autofokus ausgestattet sein. Die direkte Kommunikation zwischen Schweißgerät und Kamerasystem ermöglicht eine parallelen Erfassung und Visualisierung der Daten. Der Formfaktor ist besonders klein, um auch bei schwer zugänglichen Aufbauten eine Kamera installieren zu können.

Die extreme Lichtemission des Lichtbogens birgt das Risiko, dass im Zuge der Bildverarbeitung zwar ein hoher Dynamikumfang erreicht wird. Die ArcCam liefert Farbbilder vom Schweißvorgang in hoher Auflösung (HD), mit hohem Dynamikumfang (HDR) und hoher Bildwiederholrate (60fps), dazu werden aufeinanderfolgende Bilder mit bis zu 8 verschiedenen Belichtungszeiten ohne Informationsverlust kombiniert.

Mithilfe des Flüssiglinsen Objektivs und neuen LCD-Shutters kann schnell und genau über die Software fokussiert, sowie Brennweite und Lichteinfall gänzlich ohne mechanisch bewegliche Teile eingestellt werden.

Der steckbare Winkelaufsatz ermöglicht einen sehr flexiblen Einsatz und eine Reduktion des Platzbedarfs für Einbau und Betrieb.



## Features

### Qualität und Produktivität

- Autofokus Funktion
- Robustes plug&play Kamerasystem
- Plug-in fähig über C-mounting Schiene und verschiedene Befestigungsvarianten
- Videodaten mit den aufgezeichneten Schweißdaten synchronisiert.

- Klares bild mit hoch-contrast des Lichtbogens, Schweißpools und SeamTracking (HDR) in realtime
- Wartungsarme Bauweise
- Einfacher und schneller Schutzglastausch
- Zwei Kameras in einer Applikation parallel möglich
- Videoaufnahmen

Die ArcCam wurde als Beobachtungsmonitor und Aufnahmesystem für den Schweißprozess entwickelt. AL steht für Advanced Line für unser aktuelles robustes Hochleistungsperformance Kamerasystem zur live Visualisierung des Schmelzbades für Prozesse wie Plasma, TIG, MIG, MAG oder LASER.

#### CAMERA

Resolution:	1920 x 1200 pixels
Frame Rate Maximum:	38fps (at full resolution)
Pixel size:	5,86µm
Shutter type:	Global
Protocol:	GiGE Vision
Focal length:	37,5mm
Variable (Auto) Focus:	10cm - ∞
Connections:	Ethernet M12, power supply/trigger M12, LED M8, cooling, Gas flushing
Ethernet cable length max.:	50m

#### ArcCam SOFTWARE

Format:	AVI
Compression types:	Full Frames, Raw Uncompressed, DV Video Encoder, MJPEG Compressor
Storage location:	variably adjustable
Cameras per application:	1 or 2
SDK:	ActiveGige

#### Kontakt



Andreas Pummer

Vertriebsleiter

+43 (0) 676 9147 453 [a.pummer@sbi.at](mailto:a.pummer@sbi.at)

## Über SBI GmbH

SBI wurde 1999 mit dem Ziel gegründet, Rapid-Prototyping-Technologien zu entwickeln. SBI hat seitdem seine Plasmatechnologien und Schweißlösungen am Markt präsentiert und um verschiedenste Kundenanforderungen erweitert. Von automatisierten Lösungen für Beschichtungstechnologien bis zur Reparatur von Schmiedegräben oder Plasma-Lichtbogenabscheidungsmaschinen für die Wartung von Flugzeugturbinen hat SBI namhafte Referenzen auf dem Gebiet des Lichtbogenabscheidungsplasmas etabliert. Seit 2009 konnte sich SBI als Hauptlieferant seiner plasmabasierten Technologie für die 3D-Herstellung von Luftfahrtteilen etablieren.

Neben dem etablierten Portfolio an leistungsfähigen Plasma-Wechselrichtersystemen und Plasma-Schweißgeräten hat SBI eigene Maschinen für die additive Fertigung entwickelt. Der Hersteller brachte das Metalladditiv-Fertigungssystem M3DP im Jahr 2019 auf den Markt.

